



ERGIPS

*"From Construction to Art"*



# CONTENTS

<b>CORPORATE</b>	4-7
<b>PRODUCTS</b>	8-21
Machine Plaster	8-9
Lightweight Machine Plaster	10-11
Perlite Plaster	12-13
Satin Plaster	14-15
Joint Filler for Plasterboard	16-17
Gypsum Based Adhesive	18-19
Cornice Plaster	20-21
<b>QUALITY CERTIFICATES</b>	23-42
<b>GROUP COMPANIES</b>	44-45

# ABOUT US

Erciyes Alçı Maden Sanayi ve Ticaret A.Ş. was established in Kayseri in 2020. The location of our production facility was determined as Gemerek Organized Industrial Zone due to its proximity to the mineral deposits and logistical advantages for target markets. The construction of our first production facility, covering a total area of 100,000 m<sup>2</sup>, began in 2020 and was completed in February 2024, after which production commenced.

To supply raw materials to our production facility, a calcite quarry with a purity of over 90% and a capacity of 700,000 tons/year, located in Eşikli Village, Gemerek District, Sivas Province, and two gypsum quarries with a whiteness of over 90% and a capacity of 700,000 tons/year, located in Akkışla district center and Ortaköy Neighborhood, Akkışla District, Kayseri Province, were put into operation in 2023.

Our production facility, with a total closed area of 6,000 m<sup>2</sup>, is equipped with the latest industry technology in the world. With our new and most technological production infrastructure, we aim to become a significant force in the industry. Our facility, where production is fully automated, has an infrastructure suitable for capacity expansion and technological renewal. Thus, by 2024, we will rapidly increase our daily production capacity from 1,200 tons/day to 2,400 tons/day.

Our R&D, Product Development, and quality control laboratories are equipped with state-of-the-art technology and innovations in the industry. Our laboratories are the crown jewels of our company. Our expert team is working intensively to ensure the continuity of quality standards in our existing products and to develop new products to be introduced to the market.

Our company, which prioritizes people and nature in its production and sales strategy, aims to be the leading and trustworthy face of the industry by setting its reputation as a roadmap. Providing the highest quality products in the industry to construction companies, engineers, architects, skilled workers, and all individuals who will build their lives in these homes, and serving our country unconditionally, is our company's top priority.

Our employees are our most valuable assets. Our team, composed of experts and experienced professionals, has come together to provide the best service and products to our customers. Cooperation, honesty, and respect are the core principles of our work culture.

Sustainability is an essential part of the way we do business. Sensitivity to the environment, contributing to society, and commitment to ethical values are at the core of our activities. Supporting social responsibility projects and creating a positive impact on society are key components of our organization.

We would like to thank all our customers, business partners, and employees who work with us. Your support and trust form the foundation of our success. In the future, we will continue to provide you with the best services and products. We will work tirelessly to further strengthen our collaboration.

## Mission

To be a company that creates value for our customers, employees, and society.

## Vision

To take our place among the leading organizations in the industry with our products, services, and quality.

## Quality Policy

We adopt a high-quality plaster production and customer satisfaction-focused approach. Our quality policy is built on the principles of continuous improvement, transparency, and collaboration.



# Machine Plaster

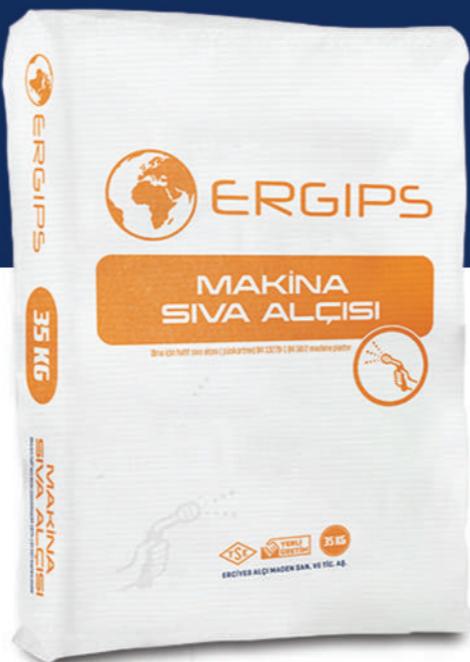
## Product Promotion Brochure

### GENERAL INFORMATION

- > It is a bagged gypsum-based ready-to-use machine plaster.
- > It is applied directly to materials such as brick, concrete, exposed concrete, autoclaved aerated concrete (AAC), pumice blocks, etc.
- > In a single layer, it prepares the surface for painting. It does not require satin finishing plaster.
- > It is a fireproof material. Due to the water content in its structure, it has fire retardant properties.
- > As it is a breathable material, it balances the humidity level and creates a healthy environment.
- > It has high surface hardness and a glossy appearance.

### APPLICATION

- > Before starting the application, dust and adhesion-preventing substances on the surface must be cleaned.
- > Approximately every 150-200 cm, the ano battens are adhered to the surface.
- > ERGİPS MACHINE PLASTER, mixed with a plaster machine, is sprayed between the anos. After spraying, the surfaces are leveled using a straightedge.
- > The second leveling is done approximately 15-20 minutes after the first leveling.
- > 50-70 minutes after starting the application, water is sprayed onto the surface, and the surface is floated with a rubber trowel.
- > Approximately 10 minutes later, the surface is polished with a steel trowel.
- > Approximately 60 minutes after the first troweling, the second troweling is done, resulting in a shiny, hard, and glazed surface.
- > It should be noted that wind will significantly affect these durations. In such cases, the durations will be shortened.



### RECOMMENDATIONS

- > Do not mix ERGİPS MACHINE PLASTER with any other product or material.
- > The application thickness should be between 8-30 mm.
- > The temperature of the environment where the application is made should be at least +5°C.
- > Dry and hot surfaces must be thoroughly wetted before the application.
- > The plastering machine and the tools used must be clean.

### STORAGE CONDITIONS

- > ERGİPS MACHINE PLASTER should be stacked a maximum of 20 bags on top of each other.
- > ERGİPS MACHINE PLASTER should be consumed within 6 months, provided it is stored in a dry, moisture-free, and enclosed environment on pallets.
- > Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13279-1/TS EN 13279-2
Type	B4/50/2 High Gypsum Content (spray) Lightweight Plaster for Buildings

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Water / Plaster Rate	~ 5 lt water 10 kg ERGİPS MACHINE PLASTER
Setting Start Time	> 50 minute (According to TS EN 13279-1)
Freezing Period	~ 180 minute
Consumption Amount	At each 1 cm ~ 10 kg/m <sup>2</sup>
Compressive Strength (Minimum)	≥ 20 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4 block)
Bending Fracture Strength (Minimum)	≥ 10 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4x16 block)
Loose Unit Volume Weight (Powder)	~ 800 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	~ 1050 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,43 W/mK (According to TS EN 13279-1)
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene bag
Net Weight	35 kg ± %2
Number of Bags on the Pallet	50
Pallet Size	90x110x140 cm

# Lightweight Machine Plaster

## Product Promotion Brochure

### GENERAL INFORMATION

- > It is a bagged gypsum based lightweight machine plaster.
- > It is directly applied on materials such as brick, concrete, exposed concrete, autoclaved aerated concrete (AAC), pumice blocks, etc.
- > Thanks to its special formula, the amount of gypsum consumed per square meter is lower.
- > In a single layer, it prepares the surface for painting. It does not require a finishing plaster.
- > It has high surface hardness and a glossy appearance.
- > It is a non-flammable material. Due to the water content, it has fire retardant properties.
- > As a breathable material, it balances the humidity level, creating a healthy environment.

### APPLICATION

- > Before starting the application, dust and adhesion-preventing substances on the surface must be cleaned.
- > Ano battens are adhered to the surface at intervals of approximately 150-200 cm.
- > The application is done with a steel spatula in two stages.
- > ERGIPS LIGHTWEIGHT MACHINE PLASTER is mixed with a plastering machine and sprayed between the anos. After spraying, the surfaces are leveled using a straightedge.
- > The second leveling is done approximately 15-20 minutes after the first leveling.
- > 50-70 minutes after starting the application, water is sprayed onto the surface, and the surface is floated with a rubber trowel.
- > Approximately 10 minutes later, the surface is polished with a steel trowel.
- > Approximately 60 minutes after the first troweling, the second troweling is done, resulting in a shiny, hard, and glazed surface.
- > It should be noted that wind will significantly affect these durations. In this case, the times will be shortened.



### RECOMMENDATIONS

- > Do not mix ERGIPS LIGHTWEIGHT MACHINE PLASTER with any other product or material.
- > The application thickness should be between 8-30 mm.
- > The temperature of the environment where the application is made should be at least +5°C.
- > Dry and hot surfaces must be thoroughly wetted before the application.
- > The plastering machine and the tools used must be clean.

### STORAGE CONDITIONS

- > ERGIPS LIGHTWEIGHT MACHINE PLASTER should be stacked a maximum of 20 bags on top of each other.
- > ERGIPS LIGHTWEIGHT MACHINE PLASTER should be consumed within 6 months, provided it is stored in a dry, moisture-free, and enclosed environment on pallets.
- > Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13279-1/TS EN 13279-2
Type	B4/50/2 High Gypsum Content (spray) Lightweight Plaster for Buildings

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Water / Plaster Rate	~ 6 lt water 10 kg ERGIPS LIGHTWEIGHT MACHINE PLASTER
Setting Start Time	> 50 minute (According to TS EN 13279-1)
Freezing Period	~ 180 minute
Consumption Amount	At each 1 cm ~ 7,5 kg/m <sup>2</sup>
Compressive Strength (Minimum)	≥ 20 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4 block)
Bending Fracture Strength (Minimum)	≥ 10 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4x16 block)
Loose Unit Volume Weight (Powder)	~ 650 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	~ 860 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,43 W/mK (According to TS EN 13279-1)
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene bag
Net Weight	25 kg ± %2
Number of Bags on the Pallet	55
Pallet Size	100x100x140 cm

# Perlite Plaster

## Product Promotion Brochure



### GENERAL INFORMATION

- > It is a bagged, gypsum-based ready-mixed plaster that can be directly applied on materials such as brick, concrete, exposed concrete, autoclaved aerated concrete (AAC), pumice blocks, etc.
- > It does not cause sagging or accumulation on surfaces it is applied to during the curing period.
- > As a breathable material, it balances the humidity level, creating a healthy environment.
- > The long usage time allows for a smooth and waste-free application.
- > It has high durability, surface hardness, and adhesion properties.
- > It is a non-flammable material. Due to its water content, it has fire-retardant properties.

### APPLICATION

- > Before starting the application, dust and adhesion-inhibiting substances on the surface must be cleaned.
- > Water is placed in a clean container. ERGIPS PERLITE PLASTER is sprinkled until the water level exceeds 1 cm. After waiting for a few minutes, it is mixed until the mortar reaches a dough-like consistency and no lumps remain, making it ready for application.
- > After mixing, the mortar is ready for use. The mortar in the container can be used for approximately 1 hour.
- > The plaster mortar is applied directly in a single layer to wall surfaces such as brick, autoclaved aerated concrete (AAC), etc., with a thickness of 5-40 mm, and to ceiling and exposed concrete surfaces with a thickness of 5-20 mm.

### RECOMMENDATIONS

- > Do not mix ERGIPS PERLITE PLASTER with any other product or material except ERGIPS SATIN PLASTER.
- > Use a low-speed mechanical mixer.
- > Do not apply less than 5 mm in a single layer.
- > Do not add water or plaster to your mixture after it has been prepared.
- > The temperature of the environment where the application is carried out should be at least +5°C.
- > Dry and hot surfaces must be thoroughly wetted before application.

### STORAGE CONDITIONS

- > ERGIPS PERLITE PLASTER should be stacked a maximum of 20 bags high.
- > ERGIPS PERLITE PLASTER should be stored on a pallet in a dry, moisture-free, and enclosed environment, and it is recommended to be used within 6 months.
- > Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13279-1
Type	High Gypsum Content (Hand-applied) Lightweight Plaster for Buildings.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

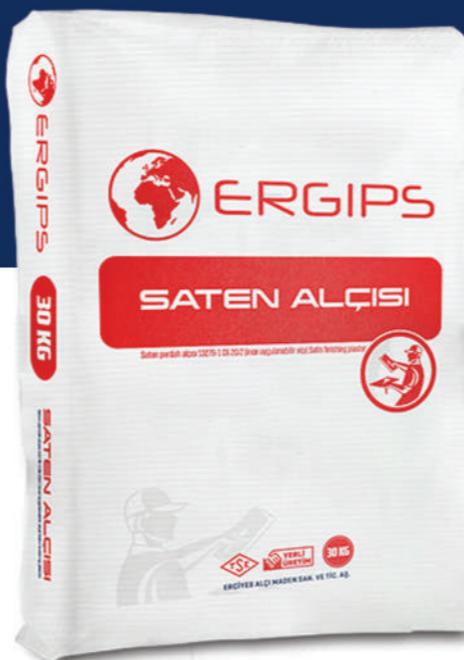
Water / Plaster Rate	~ 5 lt water 10 kg ERGIPS PERLITE PLASTER
Setting Start Time	> 20 minute (According to TS EN 13279-1)
Usage Period	~ 60 minute
Freezing Period	~ 150 minute
Consumption Amount	At each 1 cm ~ 8,5 kg/m <sup>2</sup>
Compressive Strength (Minimum)	≥ 20 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4 block)
Bending Fracture Strength (Minimum)	≥ 10 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4x16 block)
Loose Unit Volume Weight (Powder)	~ 750 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	~ 950 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,34 W/mK (According to TS EN 13279-1)
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene bag
Net Weight	35 kg ± %
Number of Bags on the Pallet	50
Pallet Size	90x110x150 cm

# Satin Plaster

## Product Promotion Brochure



### GENERAL INFORMATION

- > It is a topcoat plaster with high adhesion designed to be used under paint.
- > ERGIPS SATIN PLASTER can be applied on gypsum surfaces plastered with ERGIPS PERLITE PLASTER, as well as on gypsum board surfaces.
- > Its long working time allows for easy and waste-free application.
- > The special additives in ERGIPS SATIN PLASTER delay the absorption of the mix water by the substrate.
- > It has a paste-like consistency and is easy to apply.
- > As a breathable material, it balances humidity levels and creates a healthy environment.
- > Its special particle distribution creates a hard and smooth surface.

### APPLICATION

- > Before application, dust and any anti-adhesive substances on the surface should be cleaned.
- > Water is placed in a clean container. ERGIPS SATIN PLASTER is sprinkled over the water surface. After waiting for a few minutes, the mixture is stirred until it reaches a homogeneous consistency. After mixing, the plaster is ready for use. The plaster in the container can be used for approximately 1 hour.
- > Application is done with a steel trowel.

### RECOMMENDATIONS

- > Do not mix ERGIPS SATIN PLASTER with any other products or materials.
- > Use a low-speed mechanical mixer.
- > Do not add water or plaster to the mixture after it has been prepared.
- > The temperature of the application environment should be at least +5°C.

### STORAGE CONDITIONS

- > ERGIPS SATIN PLASTER should be stacked a maximum of 20 bags high.
- > ERGIPS SATIN PLASTER should be stored on a pallet in a dry, moisture-free, and enclosed environment, and it is recommended to be used within 6 months.
- > Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2
Type	C6/20/2 Fine Applyable Plaster

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Water / Plaster Rate	6,5 - 7 lt water 10 kg ERGIPS SATIN PLASTER
Setting Start Time	> 20 minute (According to TS EN 13279-1)
Usage Period	60 minute
Freezing Period	130 minute
Consumption Amount	At each 1 mm ~ 1 kg / m <sup>2</sup>
Compressive Strength (Minimum)	≥ 20 kgf / cm <sup>2</sup> (4x4 block)
Passing Through 160 Micron Sieve (Minimum)	% 99,5
Passing Through 45 Micron Sieve (Minimum)	% 80
Loose Unit Volume Weight (Powder)	750-800 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	950-1000 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,34 W/mK (According to TS EN 13279-1)
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Kraft bag	Polypropylene bag
Net Weight	15 kg ±%2	25 kg ±%2
Number of Bags on the Pallet	80	60
Pallet Size	100x100x15 cm	100x100x130 cm

# Joint Filler for Plasterboard

## Product Promotion Brochure

### GENERAL INFORMATION

- It is a filler plaster used with joint tape on gypsum board seams.
- It provides ease of application for the user.
- The special additives in ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD delay the absorption of the mix water by the board surface.
- In addition to its filling function, it creates a smooth surface due to its special particle distribution.
- It has high adhesion properties.
- As a breathable material, it balances the humidity levels and creates a healthy environment.
- Due to its flexibility, it does not cause cracking in joints. It ensures a seamless surface on the applied area.



### APPLICATION

- Before application, the surface should be cleaned.
- Water is placed in a clean container. ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD is sprinkled over the water surface. After waiting for a few minutes, the mixture is stirred until it reaches a homogeneous consistency, with no lumps remaining. After mixing, the plaster is ready for use.
- Application is done with a steel spatula in two stages.
- The first coat of ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD is generously applied with a spatula width over the joint tape, which is firmly pressed onto the gypsum board joints, ensuring it is centered.
- Wait at least 2 hours for the first coat to harden. Before applying the second coat, surface irregularities are removed with a spatula.
- The second coat, approximately 20 cm wide, is applied to level the gypsum board surface.

### RECOMMENDATIONS

- Do not mix ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD with any other products or materials.
- Use a low-speed mechanical mixer.
- Do not add water or plaster to the mixture after it has been prepared.
- The temperature of the application environment should be at least +5°C.
- Pre-filling should be done for gaps larger than 3 mm.

### STORAGE CONDITIONS

- ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD should be stacked a maximum of 20 bags high.
- ERGİPS JOINT FILLER FOR PLASTERBOARD should be stored on a pallet in a dry, moisture-free, and enclosed environment, and it is recommended to be used within 6 months.
- Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13963
Type	3B Joint Plaster for Filler and Finish Coat

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

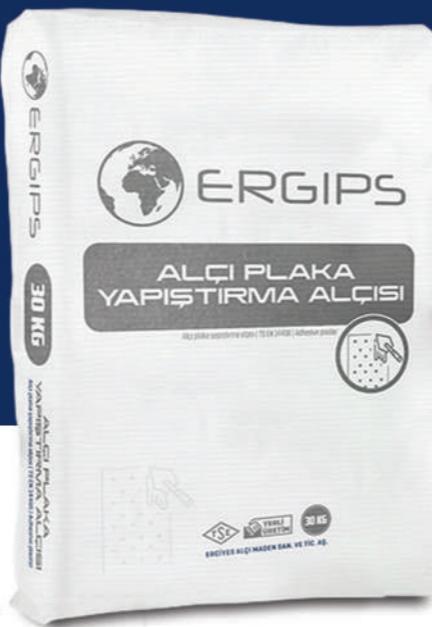
Water / Plaster Rate	6 - 6,5 lt water 10 kg Joint Filler Plaster
Usage Period	60 minute
Freezing Period	130 minute
Passing Through 160 Micron Sieve (Minimum)	%99,5
Passing Through 45 Micron Sieve (Minimum)	%80
Loose Unit Volume Weight (Powder)	750-800 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight (Powder)	1050-1100 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,39 W/mK
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene bag
Net Weight	30 kg ±%2
Number of Bags on the Pallet	50
Pallet Size	100x100x130

# Gypsum Based Adhesive

## Product Promotion Brochure



### GENERAL INFORMATION

- > ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE is a construction plaster used to adhere plasterboards, EPS (expanded polystyrene), XPS (extruded polystyrene), mineral wool (glass wool, rock wool), and insulated composite panels to surfaces such as brick, concrete, exposed concrete, aerated concrete, and pumice blocks.
- > It is the most suitable material for adhesive applications where minimizing volume loss is desired.
- > As a breathable material, it balances humidity levels, creating a healthy environment.
- > It has high adhesion.
- > Its strength increases rapidly after freezing.

### APPLICATION

- > Before starting the application, dust and substances that prevent adhesion must be cleaned from the surface. No material that may form a film layer on the application surface should be applied.
- > Clean water is poured into a container. ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE is sprinkled over the water surface until it is covered. It is left to sit for a few minutes, then mixed until the mortar reaches a homogeneous consistency suitable for application. After mixing, the mortar is ready for use. The mortar will set in approximately 80 minutes.
- > The prepared adhesive mortar is applied to the back of the plasterboard in rows, spaced 40 cm apart along its width. For mineral wool, ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE can be applied in strips 30 cm apart, without lumping, 60-90 minutes prior to application. In situations where labor is insufficient, the adhesive mortar can be applied directly to the wall surface to avoid adding extra weight to the plasterboard.
- > The plasterboard is pressed against the wall using a straightedge. During this process, the alignment of the boards should be checked.
- > In cases where the deviation from level is greater than 3 cm, pre-shimming should be done with pieces of plasterboard.

### RECOMMENDATIONS

- > Do not mix ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE with any other products or materials.
- > Use a low-speed mechanical mixer.
- > Do not add water or plaster to the mixture after it has been prepared.
- > The temperature of the application environment should be at least +5°C.
- > Dry and hot surfaces should be moistened before application.
- > The surfaces to be adhered should not be exposed to water or excessive moisture.

### STORAGE CONDITIONS

- > ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE should be stacked a maximum of 20 bags high.
- > ERGİPS GYPSUM BASED ADHESIVE should be stored on a pallet in a dry, moisture-free, and enclosed environment, and it is recommended to be used within 6 months.
- > Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds

TS EN 14496

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Water / Plaster Rate	6,5 - 7 lt water 10 kg ERGİPS ADHESIVE PLASTER
Usage Period	45 minute
Freezing Period	80 minute
Bonding Strength	> 0,06 MPa (According to TS EN 14496)
Passing Through 160 Micron Sieve (Minimum)	%99,5
Passing Through 45 Micron Sieve (Minimum)	%80
Loose Unit Volume Weight (Powder)	700-750 kg/m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	1075-1125 kg/m <sup>3</sup>
Thermal Conductivity Value	0,39 W/mK
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene laminated bag
Net Weight	30 kg ±%2
Number of Bags on the Pallet	50
Pallet Size	100x100x130

# Cornice Plaster

## Product Promotion Brochure



### GENERAL INFORMATION

- It is a building plaster used in the production of decorative materials such as plasterboard, core, niche-jamb, applique and sculpture.
- ERGIPS CORNICE PLASTER is used both for cornice casting and for cornice adhesive applications.
- It is easy to mix.
- As a breathable material, it regulates humidity levels, creating a healthy environment.
- It has high strength and surface hardness.
- Due to its fine grain, it creates a smooth casting surface.

### APPLICATION

- Clean water is placed in a container. ERGIPS CORNICE PLASTER is sprinkled over the water surface until it is covered. It is left for a few minutes, then mixed until the mortar reaches a homogeneous consistency suitable for application. After mixing, the mortar is ready to be poured into molds. The mortar will set in approximately 30 minutes.
- Cornices made from ERGIPS CORNICE PLASTER should be completely dry before installation.

### RECOMMENDATIONS

- Do not mix ERGIPS CORNICE PLASTER with any other product or material except ERGIPS SATIN PLASTER.
- Use a low-speed mechanical mixer.
- Do not add water or plaster to the mixture after it has been prepared.
- The temperature of the application environment should be at least +5°C.
- Dry and hot surfaces should be moistened before application.

### STORAGE CONDITIONS

- ERGIPS CORNICE PLASTER should be stacked a maximum of 20 bags high.
- ERGIPS CORNICE PLASTER should be stored on a pallet in a dry, moisture-free, and enclosed environment, and it is recommended to be used within 6 months.
- Poor storage conditions or exceeding the usage period will deteriorate the quality of the product.

### STANDARD

The Standard it Holds	TS EN 13279-1
Type	C1 Fiber Reinforced Building Plaster

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Water / Plaster Rate	Casting 7 - 7,5 lt water 10 kg Cornice Plaster Gluing 6 - 6,5 lt water 10 kg Cornice Plaster
Setting Start Time	> 8 minute
Freezing Period	30 minute
Compressive Strength (Minimum)	100 kgf/cm <sup>2</sup> (4x4 block)
Flexural Tensile Strength (Minimum)	45 kgf/cm <sup>2</sup> (4x4x16 block)
Passing Through a 200-Micron Sieve (Minimum)	%99,5
Passing Through a 100-Micron Sieve (Minimum)	%95
Loose Unit Volume Weight (Powder)	750 - 800 kg / m <sup>3</sup>
Dry Unit Volume Weight	1050 - 1100 kg / m <sup>3</sup>
Fire Reaction	A1

### PACKAGING

Type	Polypropylene bag
Net Weight	30 kg ±%2
Number of Bags on the Pallet	50
Pallet Size	90x110x130 cm



# QUALITY CERTIFICATES



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-01/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13279-1 / 12.02.2009
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	1-YAPI VE SIVA ALÇILARI YANGINA TEPKİ SINIFI A1 - LİFLE GÜÇLENDİRİLMİŞ ALÇI ELEMANLAR İÇİN YAPI ALÇISI, C1 2-YAPI VE SIVA ALÇILARI YANGINA TEPKİ SINIFI A1 - BİNA İÇİN HAFİF SIVA ALÇISI ,B4(ELLE UYGULANAN SIVA ALÇISI ) 3-YAPI VE SIVA ALÇILARI YANGINA TEPKİ SINIFI A1 - BİNA İÇİN HAFİF SIVA ALÇISI ,B4 (PÜSKÜRTME SIVA ALÇISI) 4-YAPI VE SIVA ALÇILARI YANGINA TEPKİ SINIFI A1 - İNCE UYGULANABİLİR ALÇI,C6

e-imzalı/e-signed

11.10.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
**ŞİMA AKKAYA**  
**YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ**

\*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığı da gösterir.

\*Bu belge, hiç bir surette tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.

\*TSE YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRLÜĞÜ \* Adres: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telefon: 0312 416 63 79\* Faks: 0312-416 66 17  
 \*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=csictwnd> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



1 / 1



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-01/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13279-1 / 12.02.2009
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	GYPSUM BINDERS AND GYPSUM PLASTERS REACTION TO FIRE CLASS: A1 1) FIBROUS PLASTERWORKS, C1 2) LIGHTWEIGHT GYPSUM BUILDING PLASTER, B4 (MANUAL GYPSUM PLASTER) 3) LIGHTWEIGHT GYPSUM BUILDING PLASTER, B4 (PROJECTION GYPSUM PLASTER) 4) THIN COAT PLASTER, FINISHING PRODUCT, C6

e-imzalı/e-signed

31.10.2024

On Behalf Of The Head Of Certification Center  
**DR. HAZAL MİNE SARIASLAN SENYEN**  
 DEPUTY DIRECTOR OF CONSTRUCTION  
 MATERIALS SECTOR

\*This certificate also shows that the production place of the certified product meets the requirements of Institute.

\*This certificate under any circumstances cannot be changed, duplicated partially or in a way that makes it difficult to read and erasure cannot be done.

\*TSE CONSTRUCTION MATERIALS SECTOR DIRECTORATE \* Address: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telephone: 0312 416 63 79\* Fax: 0312-416 66 17  
 \*TSE HEAD OF CERTIFICATION CENTER; Address: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telephone: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Fax:0 312 416 66 17 E-mail: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



1 / 1



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-02/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 14496 / 28.01.2019
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	ISI/SES YALITIMLI KOMPOZİT LEVHALAR VE ALÇI LEVHALAR İÇİN ALÇI ESASLI YAPIŞTIRICI YANGINA TEPKİ SINIFI: A1

ISI/SES YALITIMLI KOMPOZİT LEVHALAR VE ALÇI LEVHALAR İÇİN ALÇI ESASLI YAPIŞTIRICI  
YANGINA TEPKİ SINIFI: A1



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-02/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 14496 / 28.01.2019
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	REACTION TO FIRE CLASS A1 GYPSUM BASED ADHESIVES FOR THERMAL/ACOUSTIC INSULATION COMPOSITE PANELS AND GYPSUM BOARDS

ISI/SES YALITIMLI KOMPOZİT LEVHALAR VE ALÇI LEVHALAR İÇİN ALÇI ESASLI YAPIŞTIRICI  
YANGINA TEPKİ SINIFI: A1

e-imzalı/e-signed

11.10.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
ŞİMA AKKAYA  
YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ

\*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığı da gösterir.  
\*Bu belge, hiç bir surette tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazınır ve silinti yapılamaz.  
\*TSE YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRLÜĞÜ \* Adres: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telefon: 0312 416 63 79\* Faks: 0312-416 66 17  
\*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



1 / 1

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lu8twbxe> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.

e-imzalı/e-signed

31.10.2024

On Behalf Of The Head Of Certification Center  
DR. HAZAL MİNE SARIASLAN SENYEN  
DEPUTY DIRECTOR OF CONSTRUCTION  
MATERIALS SECTOR

\*This certificate also shows that the production place of the certified product meets the requirements of Institute.  
\*This certificate under any circumstances cannot be changed, duplicated partially or in a way that makes it difficult to read and erasure cannot be done.  
\*TSE CONSTRUCTION MATERIALS SECTOR DIRECTORATE \* Address: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telephone: 0312 416 63 79\* Fax: 0312-416 66 17  
\*TSE HEAD OF CERTIFICATION CENTER; Address: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telephone: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Fax:0 312 416 66 17 E-mail: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



1 / 1

Please check the accuracy and validity of the certificate from <https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lu8twbxe>



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-03/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13963 / 30.10.2014
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	-KİMYASAL REAKSİYON VE HAVA İLE KURUMA SONUCUNDA SERTLEŞEN, YANGINA TEPKİ SINIFI: A1 PRİZ ALAN, ÇİFT AMAÇLI BİLEŞİM, 3B YAVAS PRİZ ALAN PRİZ ALMA SÜRESİ: MIN 60 dk EĞİLME ÇEKME DAYANIŞI :MIN 20 N

e-imzalı/e-signed

11.10.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
ŞİMA AKKAYA  
YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ

\*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığı da gösterir.  
\*Bu belge, hiç bir surette tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazınır ve silinti yapılamaz.  
\*TSE YAPI MALZEMELERİ SEKTÖRÜ MÜDÜRLÜĞÜ \* Adres: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telefon: 0312 416 63 79\* Faks: 0312-416 66 17  
\*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=tlj640r8> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliğini sorgulayınız.

1 / 1



Markanın Tanımı Description of the Mark  
**TSE** veya/or veya/or **TSE**

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	0415995-TSE-03/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	11.10.2024
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	11.10.2025
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN NO:300 TALAS KAYSERİ/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ SİVAS ŞUBESİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	GEMEREK O.S.B. 463 ADA 13 PARSEL 58840 GEMEREK/SİVAS SİVAS / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	ergips
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13963 / 30.10.2014
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	JOINTING MATERIALS FOR GYPSUM BOARDS REACTION TO FIRE: A1 HARDENED BY CHEMICAL REACTION AND AIR DRYING, LONG SETTING TYPE, FLEXURAL STRENGHT: MIN 20 N, DUAL PURPOSE COMPOUND, 3B.

e-imzalı/e-signed

31.10.2024

On Behalf Of The Head Of Certification Center  
DR. HAZAL MİNE SARIASLAN SENYEN  
DEPUTY DIRECTOR OF CONSTRUCTION  
MATERIALS SECTOR

\*This certificate also shows that the production place of the certified product meets the requirements of Institute.  
\*This certificate under any circumstances cannot be changed, duplicated partially or in a way that makes it difficult to read and erasure cannot be done.  
\*TSE CONSTRUCTION MATERIALS SECTOR DIRECTORATE \* Address: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA \* Telephone: 0312 416 63 79\* Fax: 0312-416 66 17  
\*TSE HEAD OF CERTIFICATION CENTER; Address: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telephone: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Fax:0 312 416 66 17 E-mail: bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



Please check the accuracy and validity of the certificate from <https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=tlj640r8>

1 / 1





# C E R T I F I C A T E

## ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

GEVHER NESİBE MAH. KOCASİNAN BLV. ÇEVRE APT. NO:120 İÇ KAPI NO:1  
KOCASİNAN / KAYSERİ / TÜRKİYE

*Has been assessed and found to comply with the requirements of:  
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:*

**ISO 27001:2022**

*The Information Security Management System Is Applicable To:  
Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi:*

PROTECTION OF INFORMATION ASSETS OF RECORDS IN PRODUCTION, SALES,  
MARKETING, IMPORT AND EXPORT ACTIVITIES OF BUILDING PLASTERS

YAPI ALÇILARI ÜRETİMİ, SATIŞI, PAZARLAMASI, İTHALATI VE İHRACATI  
FAALİYETLERİNDEKİ KAYITLARIN BİLGİ VARLIKLARININ KORUNMASI  
SoA Details: EAM/09.01.2023

Certificate Number: 2024/ISMS/001169/01 Initial Certification Date: 20.11.2024  
Belge Numarası: 2024/ISMS/001169/01 İlk Belgelendirme Tarihi: 20.11.2024

Certification Period: 3 Years  
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl



**IAS**  
ACCREDITED  
Management Systems  
Certification Body  
MSCB-135

*gunes*

IQR Sertifikasyon Onayı

IQR ULUSLARARASI BELGELENDİRME HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.  
Beşevler Mah. Kocayunus Sk. No:3 Arslan Han Plaza K:2 Nilüfer / BURSA  
Tel.: +90.224.266 00 16 Faks: +90.224.249 41 13 www.iqrert.com e-posta: info@iqrert.com



# C E R T I F I C A T E

## ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

MERKEZ ADRESİ: GEVHER NESİBE MAH. KOCASİNAN BUL. ÇEVRE APT. NO:120/1  
KAT:1 KOCASİNAN / KAYSERİ / TÜRKİYE  
ŞUBE ADRESİ: FEVZİ ÇAKMAK MAH. 1. CAD. NO:3 GEMEREK O.S.B.  
GEMEREK / SİVAS / TÜRKİYE

*Has been assessed and found to comply with the requirements of:  
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:*

**ISO 50001:2018**

*The Energy Management System is applicable to:  
Enerji Yönetim Sistemi:*

PRODUCTION, SALES, MARKETING, IMPORT  
AND EXPORT OF BUILDING PLASTERS

YAPI ALÇILARI ÜRETİMİ, SATIŞI, PAZARLAMASI,  
İTHALATI VE İHRACATI

Certificate Number: ENMS-20.25-11/08653-0321 Initial Certification Date: 25.11.2024  
Belge Numarası: ENMS-20.25-11/08653-0321 İlk Belgelendirme Tarihi: 25.11.2024

Certification Period: 3 Years  
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl

Certificate Validity Date: 24.11.2025  
Belge Geçerlilik Tarihi: 24.11.2025



**IAS**  
ACCREDITED  
Management Systems  
Certification Body  
MSCB - 301

*gunes*



**Avacert International Certification Body**

Avacert Anadolu Uluslararası Belgelendirme Denetim Teknik Eğitim ve Test Hizmetleri Ltd. Şti.  
Beşevler Mah. Kocayunus Sk. Arslan Han Plaza K: 2 Nilüfer / BURSA  
Tel: +90 224 249 43 13 Faks: +90 224 249 41 13 www.avacert.com e-posta: info@avacert.com



TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı  
Headship of TSE Test and Calibration Center

TALEP NO: 2024-169293  
Request No.

### TSE YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ

TSE Headship Of Test And Calibration Center Construction Materials Fire And Acoustics Laboratory Directorate

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği(305/2011/A8)  
Construction Products Regulation(305/2011/EU)

### ONAYLANMIŞ KURULUŞ : 1783

NOTIFIED BODY : 1783

### EN 13501-1 SINIFLANDIRMA RAPORU

EN 13501-1 CLASSIFICATION REPORT

Talep Eden : ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Applicant

Adresi : ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN BLOK NO: 300  
Address TALAS/KAYSERİ

Markası,Ticari Modeli,Tipi : ERGİPS  
Trade Mark, Commercial Model,Type

Ürün Tanımı : Alçı Levhalar için Derz Malzemesi (3B)

Product description : Jointing materials for gypsum plaster

### YANGINA TEPKİ SINIFI

REACTION TO FIRE CLASSIFICATION

A1

Rapor Değerlendirme Tarihi : 4.10.2024  
Report Assessment Date

Onaylayan  
Approved  
SENCER GÜVEN Laboratuvar Müdürü  
Laboratory Manager

Bu rapor 3 sayfadır ve kısmen çoğaltılamaz.  
This report is composed of 3 pages and cannot be copied partially.

Adres: Aydını Mah Ulus Sok. No:7/1 Tuzla İSTANBUL Tel: +90 216 560 0560 Faks: +90 216 560 0565 e-posta: yalitim@tse.org.tr web: www.tse.org.tr

LAB-D-FR-45 / 22.01.2024 - 4

1 / 3



TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı  
Headship of TSE Test and Calibration Center

TALEP NO: 2024-169293  
Request No.

### 1. Giriş

Bu rapor TS EN 13501-1 standardında sunulan açıklamalara ve tariflere uygun olarak değerlendirilen "ERGİPS" markalı "Alçı Levhalar için Derz Malzemesi (3B)" ürününü ait yanına tepki sınıflandırması unsurlarını içermektedir.

### 2. Sınıflandırılmış Ürün Detayları

#### 2.1. Genel

Sınıflandırılmış yapılan ürün, TS EN 13963:2005/AC:2006 (EN 13963:2005/AC:2006) standardına göre üretilen "ERGİPS" markalı "Alçı Levhalar için Derz Malzemesi (3B)" olarak tanımlanmıştır.

### 2.2. Ürün Tanımı

Ürünün Genel Tanımı	Alçı Levhalar için Derz Malzemesi (3B)
Marka	ERGİPS
İlgili Teknik Belge(ler)	TS EN 13963:2005/AC:2006 (EN 13963:2005/AC:2006)

### Ayrı特 edici ve uygulamaya özgü özellikler

### 3. Sınıflandırmayı Destekleyen Deney Raporları ve Sonuçları

#### 3.1. Raporlar

Aşağıdaki deney raporları bu sınıflandırmanın belirlenmesi için esas teşkil etmektedir.

Laboratuvar	Sponsor	Deney Raporu Referans No	Deney Metodu
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	315693	TS EN ISO 1182
		10-24	
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	315711	TS EN ISO 1716
		10-24	

#### 3.2. Sonuçlar

Madde 3.1 de ifade edilen raporlarda sunulan deney sonuçları ve TS EN 13501-1 standardında A1 sınıfı için belirtilen sınıflandırma ölçütleri aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

Deney Metodu	Parametre	Deney Sayısı	Deney Sonuçları ve Değerlendirme	
			Sürekli değişkenlerin ortalaması	Sürekli olmayan değişkenler
TS EN ISO 1182	$\Delta m \leq \% 50$	5	15,5	(-)
	$\Delta T \leq 30 ^\circ C$		3,1	(-)
	$t_f = 0 s$		0,0	(-)
TS EN ISO 1716	$Q_{pc} \leq 2,0 MJ/kg$	3	-0,129	(-)



TALEP NO:  
Request No.

2024-169293



TALEP NO:  
Request No.

2024-169290

#### 4. Sınıflandırma ve Doğrudan Uygulama Alanı

##### 4.1. Sınıflandırma Referansı

Bu sınıflandırma TS EN 13501-1 standartı madde 11.8.1'e göre yapılmıştır.

##### 4.2. Sınıflandırma

"ERGİPS" markalı, "Alçı Levhalar için Derz Malzemesi (3B)" ürününün yanın karşısındaki davranışına bağlı olarak belirlenen sınıfı:

A1

Yangın Davranışı	Duman Oluşumu	Alevli Damlacıklar
A1	Sınıflandırma yok	Sınıflandırma yok
YANGINA TEPKİ SINIFI: A1		

##### 4.3. Uygulama Alanı

Bu sınıflandırma aynı formülasyonla aynı tipte üretilmiş aynı yoğunluk ve aynı isimdeki ürünler için geçerlidir.

#### 5. KISITLAMALAR

TS EN 13501-1 standartı yayınlandığında, sınıflandırma raporunun geçerlilik süresi ile ilgili herhangi bir karar bulunmamaktadır.

Bu rapora konu olan ürünü ilüstrilen sınıflandırma, üretici tarafından; PDDD sistem 3 bağlamında ve Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyinin, yapı malzemelerinin pazarlanması için harmonizasyon şartlarını ortaya koyan, 9 Mart 2011 tarihli, 305/2011/EU düzenlemesi altında CE işaretlemesi kapsamında uygunluk beyanı amacıyla kullanılmaya uygundur.

Üretici, ürün tasarımının, ürünün yanın performansını geliştirmeyi hedefleyen hiçbir belirli süreç, prosedür veya basamak (örn. alev geciktirici katılması, organik içeriğin sınırlanması veya dolgu malzemesi eklenmesi) içermedinğini beyan etmiştir ve bu beyan dosyasında bulunduracaktır. Sonuç olarak, üretici, sistem 3 bağlamında değerlendirme yapılması uygun olduğu sonucuna varmıştır. Deney laboratuvarı, dolayısı ile, uygun referanslar sunulmuş olsa da üretici tarafından sağlanan deney numunesinin örneklenmesinde rol almamıştır. Bu nedenle, deney laboratuvarı, deneye tabi tutulan numunelerin izlenebilirliği konusunda sorumluluk almaz.

## TSE YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ

TSE Headship Of Test And Calibration Center Construction Materials Fire And Acoustics Laboratory Directorate

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği(305/2011/AB)  
Construction Products Regulation(305/2011/EU)

## ONAYLANMIŞ KURULUŞ : 1783

NOTIFIED BODY : 1783

## EN 13501-1 SINIFLANDIRMA RAPORU

EN 13501-1 CLASSIFICATION REPORT

**Talep Eden** : ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Applicant

**Adresi** : ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN BLOK NO: 300  
Address TALAS/KAYSERİ

**Markası,Ticari Modeli,Tipi** : ERGİPS  
Trade Mark, Commercial Model,Type

**Ürün Tanımı** : Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4) (Püskürtme sıva alçısı)

Product description Gypsum binders and gypsum plasters (Sprayed plaster gypsum)

## YANGINA TEPKİ SINIFI

REACTION TO FIRE CLASSIFICATION

A1

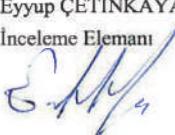
Rapor Değerlendirme Tarihi : 4.10.2024  
Report Assessment Date

Onaylayan  
Approved  
SENÇER GÜVEN Laboratuvar Müdürü  
Laboratory Manager



Hazırlayan / Prepared by

Onaylayan / Approved by

Eyyüp ÇETINKAYA  
İnceleme Elemanı  


Sencer Güven  
Laboratuvar Müdürü  


Bu rapor 3 sayfadır ve kısmen çoğaltılamaz.  
This report is composed of 3 pages and cannot be copied partially.

Adres: Aydını Mah Ulus Sok. No:7/1 Tuzla İSTANBUL Tel: +90 216 560 0560 Faks: +90 216 560 0565 e-posta: yalitim@tse.org.tr web: www.tse.org.tr



TALEP NO:  
Request No.

2024-169290

## 1. Giriş

Bu rapor TS EN 13501-1 standardında sunulan açıklamalara ve tariflere uygun olarak değerlendirilen "ERGİPS" markali "Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4)" ürününe ait yanına tepki sınıflandırması unsurlarını içermektedir.

## 2. Sınıflandırılmış Ürün Detayları

### 2.1. Genel

Sınıflandırması yapılan ürün, TS EN 13279-1:2008 (EN 13279-1:2008) standardına göre üretilen "ERGİPS" markali "Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4)" olarak tanımlanmıştır.

## 2.2. Ürün Tanımı

Ürünün Genel Tanımı	Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4 ) (PÜSKÜRTME SIVA ALÇISI)
Marka	ERGİPS
İlgili Teknik Belge(ler)	TS EN 13279-1:2008 (EN 13279-1:2008)

### Ayrıt edici ve uygulamaya özgü özellikler

## 3. Sınıflandırmayı Destekleyen Deney Raporları ve Sonuçları

### 3.1. Raporlar

Aşağıdaki deney raporları bu sınıflandırmanın belirlenmesi için esas teşkil etmektedir.

Laboratuvar	Sponsor	Deney Raporu Referans No	Deney Metodu
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	320326	TS EN ISO 1182
		10-24	
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	320334	TS EN ISO 1716
		10-24	

### 3.2. Sonuçlar

Madde 3.1 de ifade edilen raporlarda sunulan deney sonuçları ve TS EN 13501-1 standardında A1 sınıfı için belirtilen sınıflandırma ölçütleri aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

Deney Metodu	Parametre	Deney Sayısı	Deney Sonuçları ve Değerlendirme	
			Sürekli değişkenlerin ortalaması	Sürekli olmayan değişkenler
TS EN ISO 1182	$\Delta m \leq \% 50$	5	15,1	(-)
	$\Delta T \leq 30 ^\circ C$		3,5	(-)
	$t_f = 0 s$		0,0	(-)
TS EN ISO 1716	$Q_{pcS} \leq 2,0 MJ/kg$	3	-0,099	(-)



TALEP NO:  
Request No.

2024-169290

## 1. Giriş

Bu rapor TS EN 13501-1 standardında sunulan açıklamalara ve tariflere uygun olarak değerlendirilen "ERGİPS" markali "Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4)" ürününe ait yanına tepki sınıflandırması unsurlarını içermektedir.

## 2. Sınıflandırılmış Ürün Detayları

### 2.1. Genel

Sınıflandırması yapılan ürün, TS EN 13279-1:2008 (EN 13279-1:2008) standardına göre üretilen "ERGİPS" markali "Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4)" olarak tanımlanmıştır.

## 2.2. Ürün Tanımı

Ürünün Genel Tanımı	Bina için Hafif Sıva Alçısı (B4 ) (PÜSKÜRTME SIVA ALÇISI)
Marka	ERGİPS
İlgili Teknik Belge(ler)	TS EN 13279-1:2008 (EN 13279-1:2008)

### Ayrıt edici ve uygulamaya özgü özellikler

## 3. Sınıflandırmayı Destekleyen Deney Raporları ve Sonuçları

### 3.1. Raporlar

Aşağıdaki deney raporları bu sınıflandırmanın belirlenmesi için esas teşkil etmektedir.

Laboratuvar	Sponsor	Deney Raporu Referans No	Deney Metodu
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	320326	TS EN ISO 1182
		10-24	
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	320334	TS EN ISO 1716
		10-24	

### 3.2. Sonuçlar

Madde 3.1 de ifade edilen raporlarda sunulan deney sonuçları ve TS EN 13501-1 standardında A1 sınıfı için belirtilen sınıflandırma ölçütleri aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

Deney Metodu	Parametre	Deney Sayısı	Deney Sonuçları ve Değerlendirme	
			Sürekli değişkenlerin ortalaması	Sürekli olmayan değişkenler
TS EN ISO 1182	$\Delta m \leq \% 50$	5	15,1	(-)
	$\Delta T \leq 30 ^\circ C$		3,5	(-)
	$t_f = 0 s$		0,0	(-)
TS EN ISO 1716	$Q_{pcS} \leq 2,0 MJ/kg$	3	-0,099	(-)

Hazırlayan / Prepared by

Eyyup ÇETİN KAYA  
İnceleme Elemanı

Onaylayan / Approved by

Sencer Güven  
Laboratuvar Müdürü



TALEP NO: 2024-169299  
Request No.

### TSE YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ

TSE Headship Of Test And Calibration Center Construction Materials Fire And Acoustics Laboratory Directorate

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği(305/2011/AB)  
Construction Products Regulation(305/2011/EU)

### ONAYLANMIŞ KURULUŞ : 1783

NOTIFIED BODY : 1783

### EN 13501-1 SINIFLANDIRMA RAPORU

EN 13501-1 CLASSIFICATION REPORT

Talep Eden  
Applicant

: ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Adresi  
Address

: ÇATAKDERE MAH. MELİK CAD. KAYSERİ MADEN BLOK NO: 300  
TALAS/KAYSERİ

Markası,Ticari Modeli,Tipi  
Trade Mark, Commercial Model,Type

: ERGİPS

Ürün Tanımı  
Product description

: Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için Alçı Esaslı Yapıştırıcı  
Gypsum based adhesives for thermal/acoustic insulation composite panels  
and gypsum boards

### YANGINA TEPKİ SINIFI

REACTION TO FIRE CLASSIFICATION

A1

Rapor Değerlendirme Tarihi : 4.10.2024  
Report Assessment Date

Onaylayan  
Approved  
SENCER GÜVEN Laboratuvar Müdürü  
Laboratory Manager

Bu rapor 3 sayfadır ve kısmen çoğaltılamaz.  
This report is composed of 3 pages and cannot be copied partially.

Adres: Aydını Mah Ulus Sok. No:7/1 Tuzla İSTANBUL Tel: +90 216 560 0560 Faks: +90 216 560 0565 e-posta: yalitim@tse.org.tr web: www.tse.org.tr



TALEP NO: 2024-169299  
Request No.

### 1. Giriş

Bu rapor TS EN 13501-1 standardında sunulan açıklamalara ve tariflere uygun olarak değerlendirilen "ERGİPS" markalı "Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için Alçı Esaslı Yapıştırıcı" ürünne ait yanına tepki sınıflandırması unsurlarını içermektedir.

### 2. Sınıflandırılmış Ürün Detayları

#### 2.1. Genel

Sınıflandırılmış yapılan ürün, TS EN 14496: 2005 (EN 14496: 2005) standardına göre üretilen "ERGİPS" markalı "Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için Alçı Esaslı Yapıştırıcı" olarak tanımlanmıştır.

### 2.2. Ürün Tanımı

Ürünün Genel Tanımı	Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için Alçı Esaslı Yapıştırıcı
Marka	ERGİPS
İlgili Teknik Belge(ler)	TS EN 14496: 2005 (EN 14496: 2005)

### Ayrıntılı ve uygulamaya özgü özellikler

### 3. Sınıflandırmayı Destekleyen Deney Raporları ve Sonuçları

#### 3.1. Raporlar

Aşağıdaki deney raporları bu sınıflandırmanın belirlenmesi için esas teşkil etmektedir.

Laboratuvar	Sponsor	Deney Raporu Referans No	Deney Metodu
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	315831	TS EN ISO 1182
		10-24	
TSE Yapı Malzemeleri Yangın ve Akustik Laboratuvar Müdürlüğü	ERCİYES ALÇI MADEN SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	315843	TS EN ISO 1716
		10-24	

#### 3.2. Sonuçlar

Madde 3.1 de ifade edilen raporlarda sunulan deney sonuçları ve TS EN 13501-1 standardında A1 sınıfı için belirlenen sınıflandırma ölçütleri aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

Deney Metodu	Parametre	Deney Sayısı	Deney Sonuçları ve Değerlendirme	
			Sürekli değişkenlerin ortalaması	Sürekli olmayan değişkenler
TS EN ISO 1182	$\Delta m \leq \% 50$	5	14,8	(-)
	$\Delta T \leq 30 ^\circ C$		2,5	(-)
	$t_r = 0 s$		0,0	(-)
TS EN ISO 1716	$Q_{pcS} \leq 2,0 MJ/kg$	3	-0,101	(-)



#### 4. Sınıflandırma ve Doğrudan Uygulama Alanı

##### 4.1. Sınıflandırma Referansı

Bu sınıflandırma TS EN 13501-1 standartı madde 11.8.1'e göre yapılmıştır.

##### 4.2. Sınıflandırma

"ERGİPS" markalı, "Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için Alçı Esaslı Yapıştırıcı" ürününün yanım karşısındaki davranışına bağlı olarak belirlenen sınıfı:

A1

Yangın Davranışı	Duman Oluşumu	Alevli Damlacıklar
A1	Sınıflandırma yok	Sınıflandırma yok
<b>YANGINA TEPKİ SINIFI: A1</b>		

##### 4.3. Uygulama Alanı

Bu sınıflandırma aynı formülasyonla, aynı tipte üretilmiş aynı yoğunluk ve aynı isimdeki ürünler için geçerlidir.

#### 5. KISITLAMALAR

TS EN 13501-1 standartı yayınlandığında, sınıflandırma raporunun geçerlilik süresi ile ilgili herhangi bir karar bulunmamaktadır.

Bu rapora konu olan ürüne iliştirilen sınıflandırma, üretici tarafından; PDDD sistem 3 bağlamında ve Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyinin, yapı malzemelerinin pazarlanması için harmonizasyon şartlarını ortaya koyan, 9 Mart 2011 tarihli, 305/2011/EU düzenlemesi altında CE işaretlemesi kapsamında uygunluk beyanı amacıyla kullanılmaya uygundur.

Üretici, ürün tasarımının, ürünün yanım performansını geliştirmeyi hedefleyen hiçbir belirli süreç, prosedür veya basamak (örn. alev geciktirici katılması, organik içeriğin sınırlanılması veya dolgu malzemesi eklenmesi) içermedinğini beyan etmiştir ve bu beyan dosyasında bulunduracaktır. Sonuç olarak, üretici, sistem 3 bağlamında değerlendirme yapılması uygun olduğu sonucuna varmıştır. Deney laboratuvarı, dolası ile, uygun referanslar sunulmuş olsa da üretici tarafından sağlanan deney numunesinin örneklenmesinde rol almamıştır. Bu nedenle, deney laboratuvarı, deneye tabi tutulan numunelerin izlenebilirliği konusunda sorumluluk almaz.

Hazırlayan / Prepared by

Eyyup ÇETİNKAYA  
İnceleme Elemanı

Onaylayan / Approved by

Sençer Güven  
Laboratuvar Müdürü

# GROUP COMPANIES



KALEBLOKBİMS



izokale



K·FiX  
yapı kimyasalları



GARDEN POMZA  
Türkiye'nin Öncü Pomza Üreticisi



empula  
HOTEL & RESIDENCE

Click on the logos to access the relevant website. 



**Headquarters:** Gevher Nesibe Mah. Kocasinan Bul. Çevre Apt.  
No:120/1 Kat:1 Kocasinan/KAYSERİ

**Factory:** Fevzi Çakmak Mh. Gemerek OSB 1. Cd.  
No:3 Gemerek/SİVAS

**Central Telephone:** 0352 320 38 58

[info@erciyesalci.com.tr](mailto:info@erciyesalci.com.tr) - [www.erciyesalci.com.tr](http://www.erciyesalci.com.tr)

Erciyes Alçı Maden Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
is a subsidiary of the Tanrıver Şirketler Grubu.